

Descrizione

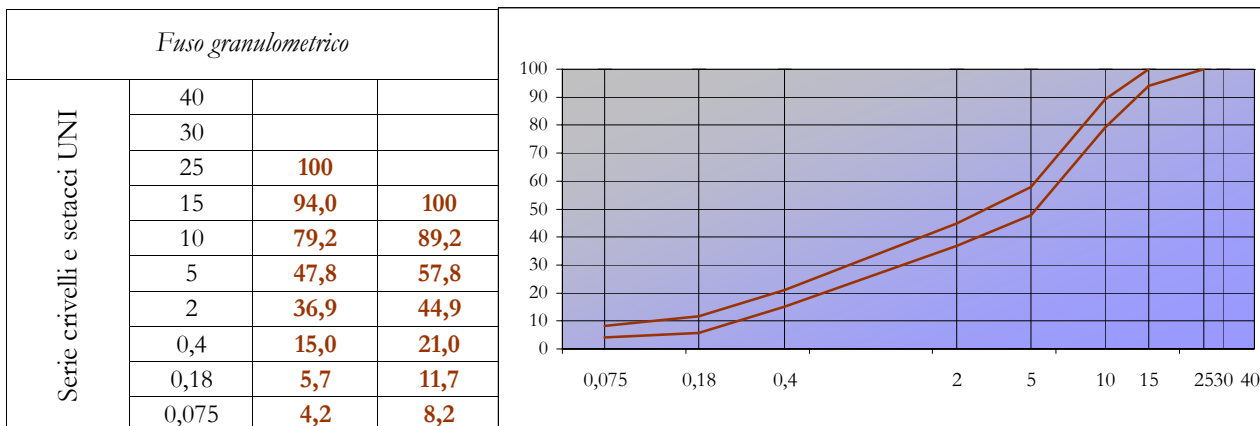
Conglomerato bituminoso a caldo costituito da una miscela di pietrisco, sabbia, filler (formato da carbonato di calcio industriale) e da bitume modificato da polimeri SBS con funzioni di legante.

Il *Tappeto 0/12 modificato* permette di ottenere una pavimentazione particolarmente durevole nel tempo, anche se sottoposta a carichi molto elevati o a traffico intenso. Il legante impiegato permette di mantenere le caratteristiche di resistenza meccanica del prodotto anche durante la stagione estiva in luoghi assolati.

Caratteristiche tecniche delle materie prime

<i>Aggregati</i>	Coefficiente Los Angeles secondo CNR BU 34 inferiore a (%)	20	
	Coefficiente di levigatezza accelerata (CNR BU 140) superiore a	0,41	
	Equivalente in sabbia secondo CNR 27/72 superiore a (%)	80	
	Contenuto di frantumati uguale a (%)	90	
<i>Bitume</i>	Penetrazione a 25 °C secondo EN 1426 compresa tra (dmm)	50	e 70
	Punto di rammollimento secondo EN 1427 superiore a (°C)	70	
	Viscosità dinamica a 160 °C inferiore a (Pa s)	0,4	

Caratteristiche tecniche del prodotto



<i>Percentuale di bitume</i>	Riferita agli aggregati secondo CNR 38/73 compresa tra	5,6%	e	6,4%
<i>Prova Marshall</i>	Stabilità secondo CNR 30/73 superiore a (kN)	10		
	Scorrimento secondo CNR 30/73 inferiore a (mm)	4		
	Indice dei vuoti residui secondo CNR 39/73 compreso tra	3%	e	7%

Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Strato di usura per strade di grande scorrimento (Classe di traffico T4); spessore minimo 3,5 cm
 Temperatura di produzione e consegna compresa tra 170 °C e 200 °C, temperatura di stesa superiore ai 140 °C
 E' necessario trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura
 E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 10 tonnellate
 E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*