

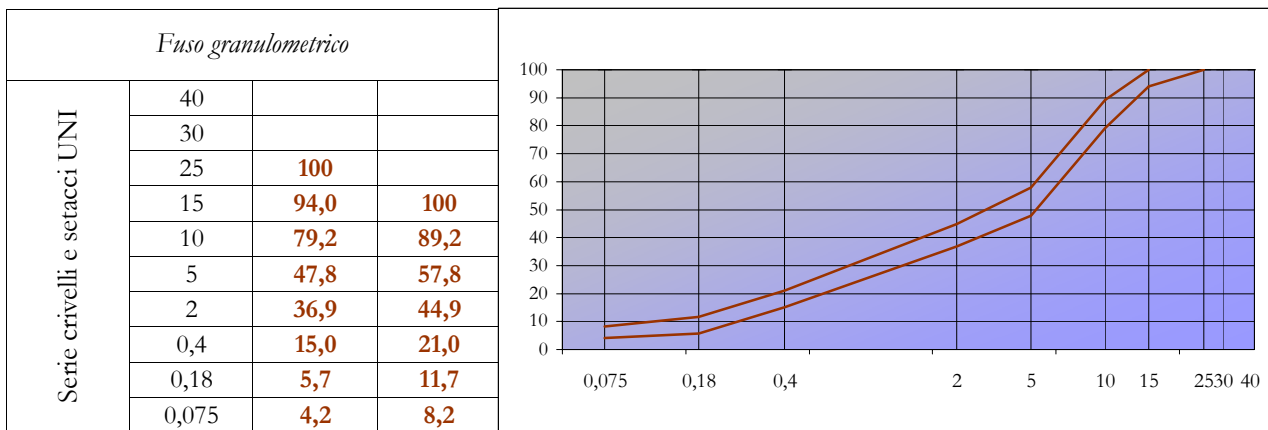
Descrizione

Conglomerato bituminoso a caldo costituito da una miscela di pietrisco, sabbia, filler (formato da carbonato di calcio industriale) e da bitume 70/100 o 50/70 (non modificato) con funzioni di legante.

Caratteristiche tecniche delle materie prime

<i>Aggregati</i>	Coefficiente Los Angeles secondo CNR BU 34 inferiore a (%)	20		
	Coefficiente di levigatezza accelerata (CNR BU 140) superiore a	0,41		
	Equivalente in sabbia secondo CNR 27/72 superiore a (%)	80		
	Contenuto di frantumati uguale a (%)	90		
<i>Bitume</i>	Penetrazione a 25 °C secondo EN 1426 compresa tra (dmm)	50	e	100
	Punto di rammollimento secondo EN 1427 superiore a (°C)	45		
	Indice di penetrazione secondo EN 4163 compreso tra:	-1,2	e	1,2

Caratteristiche tecniche del prodotto



<i>Percentuale di bitume</i>	Riferita agli aggregati secondo CNR 38/73 compresa tra	5,6%	e	6,4%
<i>Prova Marshall</i>	Stabilità secondo CNR 30/73 superiore a (kN)	10		
	Scorrimento secondo CNR 30/73 inferiore a (mm)	3,5		
	Indice dei vuoti residui secondo CNR 39/73 compreso tra	3%	e	7%

Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Strato di usura per strade di grande scorrimento (Classe di traffico T3); spessore minimo 3,5 cm
 Temperatura di produzione e consegna compresa tra 150 °C e 190 °C, temperatura di stesa superiore ai 120 °C
 Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura
 E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate
 E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

Varianti del prodotto

Flussato: aggiunta di olio flussante. Aumenta la lavorabilità alle basse temperature. NB: cresce la suscettibilità termica in opera.

Additivato: aggiunta di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.