

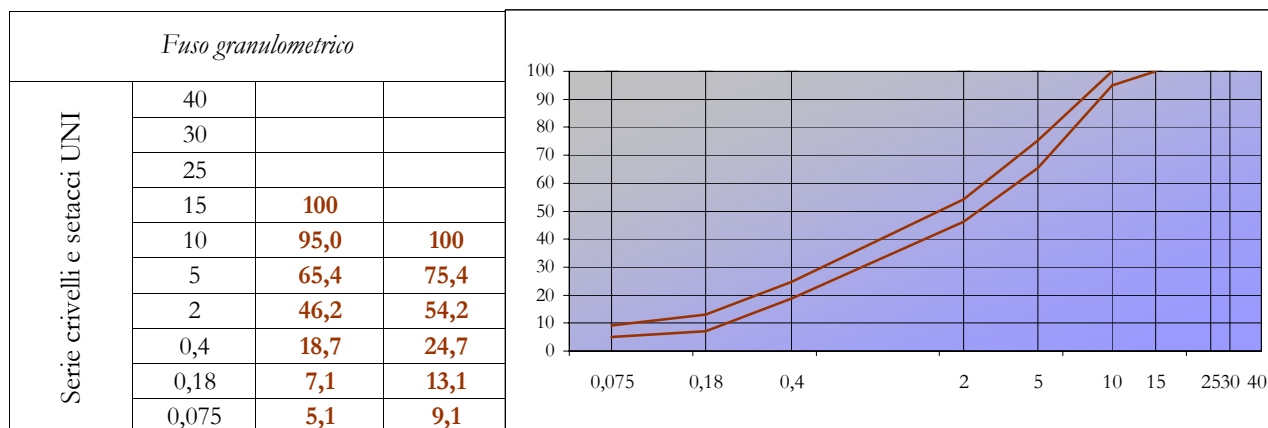
Descrizione

Conglomerato bituminoso a caldo costituito da una miscela di pietrisco, sabbia, filler (formato da carbonato di calcio industriale) e da bitume 70/100 o 50/70 (non modificato) con funzioni di legante.

Caratteristiche tecniche delle materie prime

<i>Aggregati</i>	Coefficiente Los Angeles secondo CNR BU 34 inferiore a (%)	21	
	Coefficiente di levigatezza accelerata (CNR BU 140) superiore a	0,41	
	Equivalente in sabbia secondo CNR 27/72 superiore a (%)	80	
	Contenuto di frantumati uguale a (%)	80	
<i>Bitume</i>	Penetrazione a 25 °C secondo EN 1426 compresa tra (dmm)	50	e 100
	Punto di rammollimento secondo EN 1427 superiore a (°C)	45	
	Indice di penetrazione secondo EN 4163 compreso tra:	-1,2	e 1,2

Caratteristiche tecniche del prodotto



<i>Percentuale di bitume</i>	Riferita agli aggregati secondo CNR 38/73 compresa tra	5,9%	e	6,7%
<i>Prova Marshall</i>	Stabilità secondo CNR 30/73 superiore a (kN)	10		
	Scorrimento secondo CNR 30/73 inferiore a (mm)	3,5		
	Indice dei vuoti residui secondo CNR 39/73 compreso tra	3%	e	7%

Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Strato di usura per strade urbane e locali (Classe di traffico T2); spessore minimo 2,5 cm
 Temperatura di produzione e consegna compresa tra 150 °C e 190 °C, temperatura di stesa superiore ai 120 °C
 E' necessario trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura
 E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 6 tonnellate
 E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*
 Il *Tappeto 0/6* non è idoneo a pavimentare strade soggette a carichi pesanti o percorse da traffico veloce.
 Il *Tappeto 0/6* in particolare non è idoneo ad essere impiegato nelle pavimentazioni di rotonde percorse da traffico pesante nonché in quelle di piazzali soggetti a manovre di autocarri e di carrelli elevatori.

Varianti del prodotto

Flussato: addizione di olio flussante. Aumenta la lavorabilità alle basse temperature. N.B.: cresce la suscettibilità termica in op
Additivato: addizione di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamer