

**Descrizione**

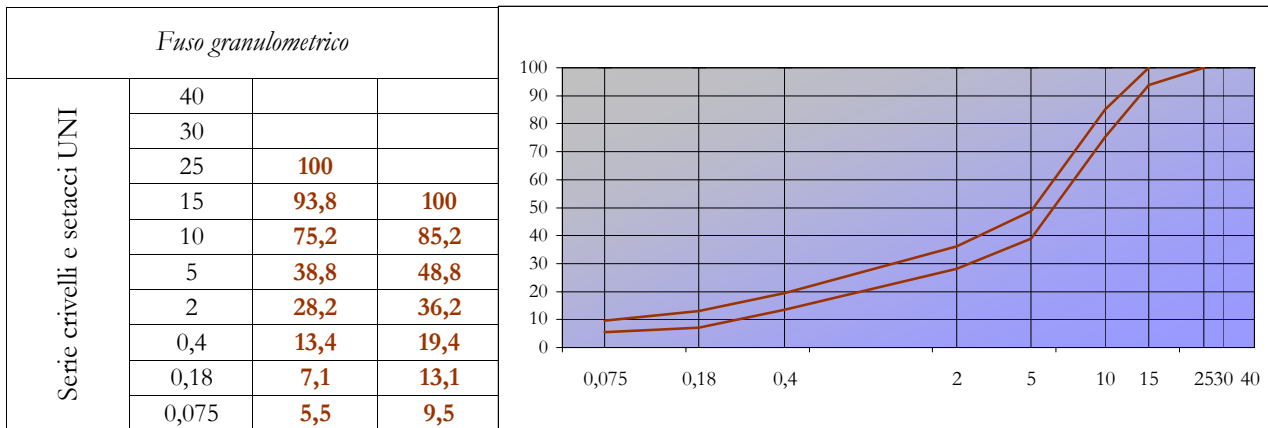
Conglomerato bituminoso a caldo costituito da una miscela di pietrisco, sabbia, filler (formato da carbonato di calcio industriale) e da bitume 70/100 o 50/70 (non modificato) con funzioni di legante.

Materiale conforme alle specifiche della Società Milanoserravalle Milanotangenziali, della Società Autostrade, dell'ANAS, del comune di Milano, nonché dei principali Enti appaltatori lombardi; il *Tappeto grenuè* permette inoltre di ottenere una pavimentazione con caratteristiche antiskyd.

**Caratteristiche tecniche delle materie prime**

<i>Aggregati</i>	Coefficiente Los Angeles secondo CNR BU 34 inferiore a (%)	20	
	Coefficiente di levigatezza accelerata (CNR BU 140) superiore a	0,41	
	Equivalente in sabbia secondo CNR 27/72 superiore a (%)	80	
	Contenuto di frantumati uguale a (%)	90	
<i>Bitume</i>	Penetrazione a 25 °C secondo EN 1426 compresa tra (dmm)	50	e 100
	Punto di rammollimento secondo EN 1427 superiore a (°C)	45	
	Indice di penetrazione secondo EN 4163 compreso tra:	-1,2	e 1,2

**Caratteristiche tecniche del prodotto**



<i>Percentuale di bitume</i>	Riferita agli aggregati secondo CNR 38/73 compresa tra	5,3%	e	6,1%
<i>Prova Marshall</i>	Stabilità secondo CNR 30/73 superiore a (kN)	11		
	Scorrimento secondo CNR 30/73 inferiore a (mm)	3,5		
	Indice dei vuoti residui secondo CNR 39/73 compreso tra	3%	e	6%

**Impiego, avvertenze e condizioni di validità**

Strato di usura per strade di grande scorrimento (Classe di traffico T4); spessore minimo 4 cm

Temperatura di produzione e consegna compresa tra 150 °C e 190 °C, temperatura di stesa superiore ai 120 °C

Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura

E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate

E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

**Precauzioni particolari**

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

**Varianti del prodotto**

*Flussato*: addizione di olio flussante. Aumenta la lavorabilità alle basse temperature. NB: cresce la suscettibilità termica in opera.

*Additivato*: addizione di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.